

FLX941F/PPL/H 系列 电动放料阀 产品使用说明书



上海乐汇泵阀制造有限公司
SHANGHAI LEHUI PUMP VALVE MANUFACTURE CO., LTD.

地址： 中国上海市奉贤区青村镇南奉公路2258号 邮编： 201414

电话： 021-57578588

传真： 021-57575087

FLX941F/PPL/H 系列电动放料阀

一、概述

FLX941F/PPL/H 系列电动放料阀主要用于反应器，储罐和其它容器的底部排料，借助于阀门底部法兰焊接于储罐和其它容器的底部，因此消除工艺介质通常在容器出口的残留现象。放料阀根据实际情况的需要，放底结构设计为平底型，阀体为 V 型，并提供提升和下降两种工作方式阀瓣。阀体内腔装有耐冲刷、耐腐蚀的密封圈，在开启阀门瞬间，可以保护阀体不被介质冲刷、腐蚀、并对密封圈进行特种处理，使表面硬度达到 HRC56-62,具有高耐磨、耐腐蚀的功能。阀瓣密封根据需是封面均堆焊有硬质合金，密封副采用线密封，保证密封的可靠性，并可防止结疤。同时，采取短行程阀瓣的设计。在化工、石油、冶金、制药、农药、染料、食品加工等行业广泛使用。各种操作方式，例如手动，电动（弹簧复位式，双作用式、带手轮和不带手轮），电动，液动，齿轮等。

二、主要设备性能

1、耐腐蚀性

- ①使用介质如水、丙酮、酒精、氨、碳酸钡、苯（WCB 材质的最低用温度为-290℃，最高温度为 425℃）
- ②使用介质如颗粒、油品、纸浆、二氧化碳气（不锈钢材质的最低使用温度为-100℃，最高使用温度为 232℃）
- ③严禁使用含氟离子液体（如 HF 等）也不能用强碱及磷酸（温度>150℃浓度>30%）。

2、不锈钢的一般工作温度：≤150℃

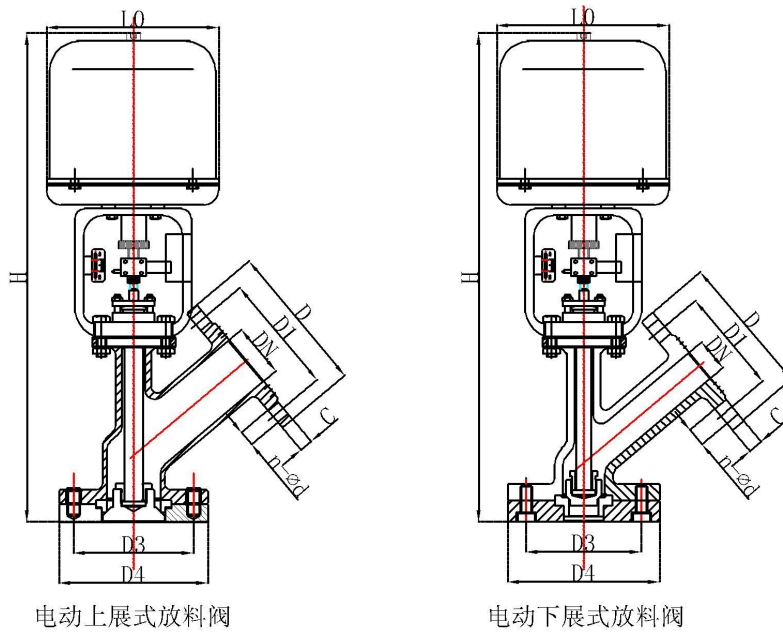
3、压力范围：0.6—2.5MPa

4、通径范围：25—250mm

三、主要零件材料

序号	零件名称	零件材质
1	阀体	1Cr18Ni9Ti、0Cr18Ni9(304)、00Cr19Ni11(304L)、1Cr18Ni12Mo2Ti、2Cr13、00Cr17Ni12Mo2(316)、00Cr17Ni14Mo2(316L)
2	支架	ZG1Cr18Ni9Ti、CF8(304)、CF3(304L)、ZG1Cr18Ni12MoTi、CF8M(316L)、WCB
3	手轮	可锻铸铁、球墨铸铁或钢
4	阀杆	2Cr13、、CF8(304)、CF3(304L)、00Cr17Ni12Mo2(316)、00Cr17Ni14Mo2(316L)
5	法兰	1Cr18Ni9Ti、0Cr18Ni9(304)、00Cr19Ni11(304L)、1Cr18Ni12Mo2Ti、2Cr13、00Cr17Ni12Mo2(316)、00Cr17Ni14Mo2(316L)
6	阀瓣	CF8(304)、CF3(304L)、00Cr17Ni12Mo2(316)、00Cr17Ni14Mo2(316L)
7	密封圈	
8	螺柱、螺母	1Cr17Ni2、35CrMoA、1Cr18Ni9Ti、45
9	垫片	
10	填料	聚四氟乙烯、柔性石墨环、柔性石墨垫
11	填料压盖	WCB、1Cr18Ni9Ti、0Cr18Ni9(304)、00Cr19Ni11(304L)、1Cr18Ni12Mo2Ti、2Cr13、00Cr17Ni12Mo2(316)、00Cr17Ni14Mo2(316L)
12	阀杆螺母	铜

四、主要外形及连接尺寸



1、FLX941F/PPL/H 系列电动放料阀连接尺寸-1.6MPa (16bar)

公称通径	外形尺寸 (参考值)		上展式						下展式					
			DN(mm)	H	L0	D	D1	D3	D4	C	n-d	D	D1	D3
25	550	255	115	85	85	115	14	4-14	115	85	85	115	14	4-14
32	610	255	135	100	100	135	16	4-18	135	100	100	135	16	4-18
40	645	255	145	110	110	145	16	4-18	145	110	125	160	16	4-18
50	645	255	160	125	125	160	16	4-18	160	125	145	180	16	4-18
65	730	255	180	145	145	180	18	4-18	180	145	160	195	18	4-18
80	780	255	195	160	160	195	20	8-18	195	160	190	225	20	8-18
100	850	255	215	180	180	215	20	8-18	215	180	225	260	20	8-18
125	1100	310	245	210	210	245	22	8-18	245	210	240	280	22	8-18
150	1180	310	280	240	240	280	24	8-23	280	240	295	335	24	8-23
200	1315	310	335	295	295	335	24	12-23	335	295	335	405	26	12-23
250	1405	310	405	335	335	405	26	12-25	405	355	410	460	28	12-25
300	1550	310	460	410	410	460	28	12-25						

五、维护保养和安装使用注意事项:

- 1、阀门应整齐地存放在通风干燥的库房内，严禁堆置或露天存放，阀门通径两端须用盲板堵塞。
- 2、安装前须仔细检查阀门，并清除阀门内在运输、存放过程中造成的损害。
- 3、在安装时应注意各部的螺丝受力是否平衡、升降（活动）是否灵活。
- 4、阀门应安装在无剧烈震动和冲击的地方，以及使用阀门无损害的场地。
- 5、出料当受阻塞时，可以使用金属杆或硬性工具疏通，要注意使用金属杆或硬性工具不要损害阀瓣和密封圈接触面。
- 6、应尽量避免酸碱介质交替使用（除中和反应介质），以免缩短寿命。
- 7、根据介质性能及使用期，应经常检查阀体顶部四氟密封圈和孔板部的四氟薄片。如发现损坏应及时更换再使用。
- 8、若发现阀门面有损坏时应立即停用，可用专门材料修补患处，或委托有生产单位生产。

六、可能发生的故障、原因及消除方法

可能发生的故障	发生故障的原因	消除方法
法兰连接部分泄漏	1、法兰连接螺栓没有拧紧或松紧不均匀。	1、将螺栓松开重新均匀拧紧。
	2、垫片失效。	2、更换垫片。
	3、法兰密封面间有污物。	3、卸下清洗法兰。
填料函泄漏	1、填料不松或填料压盖压偏。	1、应将填料压盖均匀地压紧。
	2、填料失效。	2、更换新填料。
密封面泄漏	1、密封面间附有污物。	1、清洗密封面。
	2、密封面有损伤。	2、重新修磨。
阀杆转动不灵活	1、填料压得太紧。	1、调整填料松紧度。
	2、阀杆与阀杆螺母间有杂物卡阻，螺纹部分损坏。	2、拆开清洗或修复螺纹损坏部分。
	3、电动、气动装置出现故障。	3、按说明书检查并修复。