

DLH641W系列 气动法兰式通风蝶阀 产品使用说明书



上海乐汇泵阀制造有限公司
SHANGHAI LEHUI PUMP VALVE MANUFACTURE CO., LTD.

地址： 中国上海市奉贤区青村镇南奉公路2258号 邮编： 201414

电话： 021-57578588

传真： 021-57575087

DLH641W 系列气动法兰式通风蝶阀

一、概述

DLH641W 系列气动法兰式通风蝶阀采用优质钢板焊接而成，结构简单，重量轻，使用维修方便。非密封型，用来调节介质流量，使用在冶金、矿山、水泥、化工、发电等行业的通风除尘、环境保护及采暖通风。

二、采用标准：

制造标准：JB/T8692-98

法兰连接尺寸：GB/T9113-2000

结构长度：GB/T12221-89

检验标准：GB/T13927-92

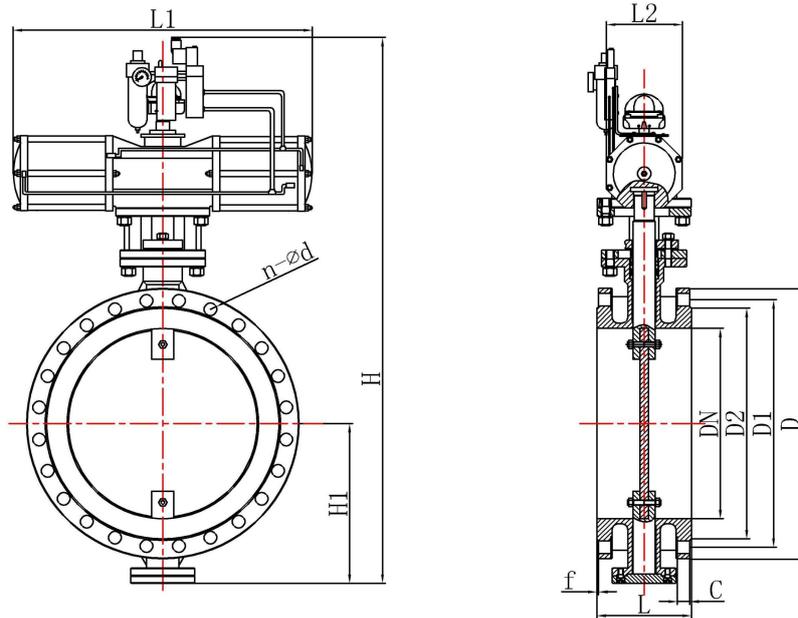
三、主要技术参数

公称通径	DN(mm)	50-2000
公称压力	PN(MPa)	0.1-0.6
适用温度	碳钢：-29℃~425℃ 不锈钢-40℃~600℃	
适用介质	空气、水、蒸气、煤气、油品以及酸、碱、盐带有弱腐蚀性介质等	
驱动形式	蜗杆蜗轮传动、气传动、电传动	

四、主要零件的材质

零件名称	材料
阀体	铸铁、不锈钢、铬钼钢、合金钢
蝶板	铸钢、合金钢、不锈钢、铬钼钢
密封圈	不锈钢与耐高温石棉板组合多层次
阀杆	2Cr13、1Cr13 不锈钢、铬钼钢
轴承	奥氏体不锈钢、304 氮化
填料	柔性石墨

五、DLH641W 系列气动法兰式通风蝶阀主要外形及连接尺寸：



DLH641W-0.05/0.1/0.25/0.6MPa

公称通径	主要外型及连接尺寸							
	L	D	D1	H	L1	L2	b	z-d
50	108	140	110	418	250	225	16	4-14
65	112	160	130	438	250	225	16	4-14
80	114	190	150	466	250	225	18	4-18
100	127	210	170	486	250	225	18	4-18
125	140	240	200	516	325	245	18	8-18
150	140	265	225	541	325	245	20	8-18
200	140	320	280	779	325	245	22	8-18
250	140	375	335	836	363	313	24	12-18
300	170	440	395	901	363	313	24	12-22
350	170	490	445	954	363	313	24	12-22
400	190	540	495	1003	363	313	24	16-22
450	190	595	550	1058	465	439	24	16-22
500	190	615	600	1111	546	556	26	20-22
600	210	755	705	1233	546	556	26	20-26
700	210	860	810	1338	546	556	26	24-26
800	210	975	920	1452	546	556	26	24-30
900	250	1075	1020	1588	632	706	26	24-30
1000	250	1175	1120	1689	632	706	26	28-30
1200	250	1375	1320	1938	632	706	26	32-30
1400	300	1575	1520	2670	790	1338	26	36-30
1600	300	1790	1730	2810	868	1476	28	40-30
1800	300	1990	1930	3020	868	1476	28	44-30
2000	300	2190	2130	3220	965	1600	28	48-30

六、阀门故障原因及排除办法

故障	分析产生原因	消除故障方法
填料处的外漏	<ol style="list-style-type: none"> 1. 填料超期使用，已老化； 2. 操作时用力过大； 3. 填料压套螺栓没有拧紧 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 应及时更换老化、损坏的填料，逐圈安放，接头呈 30° ~45° ； 2. 应收正常力均匀操作，不许加套或用其它办法加长力臂； 3. 均匀拧紧压住填料用螺栓。
密封面泄漏	<ol style="list-style-type: none"> 1. 阀门安装方向与介质流向不符； 2. 关闭不到位； 3. 久闭的阀门在密封面上积垢； 4. 密封面轻微擦伤； 5. 密封面损伤严重。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 注意安装检查； 2. 重新调整执行机构上的调整螺钉，关严到位； 3. 将阀门开一条缝，让高速流体冲掉积垢； 4. 调整垫片进行补偿 5. 重新研磨，调整垫片补偿
法兰连接处泄漏	<ol style="list-style-type: none"> 1. 螺柱拧紧力不均； 2. 垫片老化损伤； 3. 垫片选用材质与工况介质要求不符。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 重新均匀拧紧螺栓； 2. 更换垫片； 3. 按工况要求正确选用垫片材料和形式，必要时请与厂家联系，请求帮助选材、选型。订货时要详细说明要求。
手柄、手轮的损坏	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用不正确； 2. 紧固件松脱； 3. 手柄、手轮与阀杆连接损伤。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 禁止使用管钳、长杠杆、撞击工具等； 2. 随时修配； 3. 随时修复。
蜗轮、蜗杆传动卡咬	<ol style="list-style-type: none"> 1. 不清洁嵌入脏物，影响润滑； 2. 操作不善。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 清除脏物，保持清洁，定期加油； 2. 若操作时发现卡咬，阻力很大时，不能继续操作，就立即停止，彻底检查。
电动安装故障	<ol style="list-style-type: none"> 1. 润滑不良，阀门内有异物卡住，造成转矩过大损坏； 2. 电机故障。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 就加油，使油管良好，填料压紧应适度，应及时排除阀内异物，保持清洁； 2. 电机工作时间不超过 15 分钟，电源应正常，避免电机受潮。