

Z641H/W/Y 系列 气动闸阀 使用说明书



上海乐汇泵阀制造有限公司
SHANGHAI LEHUI PUMP VALVE MANUFACTURE CO., LTD.

地址：上海奉贤区青村镇南奉公路2258号

邮编：201414

电话：021-57578588

传真：021-57575087

Z641H/W/Y 气动闸阀

一、产品介绍

本阀以压缩空气为工作动力，推动活塞，带动阀瓣作垂直于流体的位移，实现开关或关闭阀门的目的。

1、结构

- 1) 阀座密封面堆焊不锈钢或硬质合金，经精加工，耐磨、耐腐蚀、耐高温。
- 2) 闸板密封圈为堆焊合金，密封性好，易更换维修。
- 3) 气缸选用无缝钢管制造，内表面镀以耐腐蚀性硬铬，并经抛光处理，且有摩擦力小、不易锈蚀、高硬度、寿命长等特点。
- 4) 活塞杆表面经调质及表面氮化处理，耐磨、耐高温。
- 5) 气缸中密封圈采用耐油橡胶 O 型圈，密封性能可靠，维修时更方便。

2、特点

- 1) 可以实现远程控制，集中控制和自动控制。
- 2) 密封性能可靠，易更换维修。
- 3) 可根据不同的使用条件，选配不同内径及行程的气（液）缸，使用范围广。

二、适用范围

本系列阀门是实现工业管道自动化控制的主要元件，广泛应用于石油、化工、制药、化肥、电力等各种工况的自动化管路上，特别适用于氢气、二氧化碳、氧气、重整气、变换气等气体变压吸附分离的工程管路上座启闭程远元件。

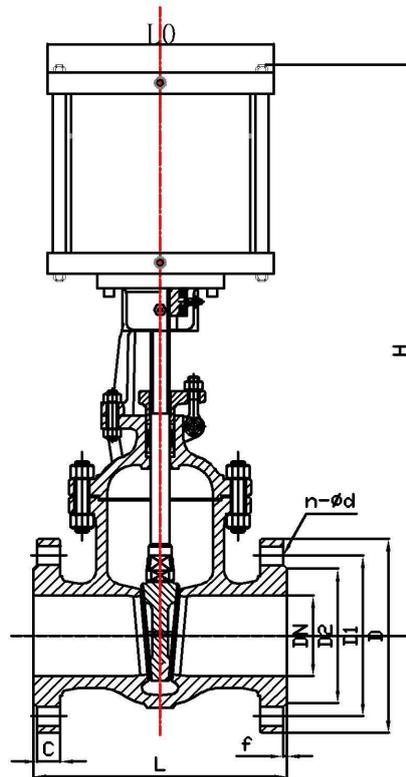
三、标准规范

设计与制造		GB/T12234
连接端尺寸	结构长度	GB/T12221
	法兰尺寸	GB/T9115
	焊端尺寸	GB/T12224
检验与试验		JB/T9092 GB/T13927
材料	碳钢	GB/T12229
	不锈钢	GB/T12230
	合金钢	JB/T5263
标志		GB/T12220
供货		JB/T7928

四、技术参数

公称通径 DN(mm)	50~500
公称压力 PN(MPa)	1.0~10.0
工作压差 (MPa)	0~10.0
适用介质	水、油品、蒸汽、气体
适用温度	-29~180℃
驱动方式	气动 液动
阀体材质	WCB CF8

五、Z641H/W/Y 气动闸阀主要外形及连接尺寸



DN	主要连接尺寸 PN1.6 (MPa)					
	L	D	D1	D2	C	n-Φd
50	250	165	125	99	20	4-18
65	270	185	145	118	20	4-18
80	280	200	160	135	20	8-18
100	300	220	180	156	22	8-18
125	325	250	210	184	22	8-18
150	350	285	240	211	24	8-22
200	400	340	295	266	24	12-22
250	450	405	355	319	26	12-26
300	500	460	410	370	28	16-26
350	550	520	470	429	30	16-26
400	600	580	525	480	32	16-30
450	650	640	585	548	40	20-30
500	700	715	650	609	44	20-33

六、安装使用

1、安装程序

- 1) 阅读管路安装施工图，搞清安装阀门的型号规格。
- 2) 阅读阀门使用说明书，清洗阀门密封面、法兰端面和内通道，备齐螺栓、螺母和扳手。
- 3) 把阀门管道关闭位置，查看管路法兰是否和阀门法兰配套，管路是否已有固定。
- 4) 把阀门放入管路缺口处，注意要均匀拧紧各螺栓、螺母。
- 5) 打开阀门，清洗管路。
- 6) 把阀门关到一半位置，接电或接气，点动开关看阀门开启关闭是否和开关一致；同时检查回讯器在阀门全开或全关状态下能否正确发讯。
- 7) 试车，阀门开启是否正常，关闭是否无泄漏。本阀在使用中要求将阀瓣全开或全关，不允许将阀瓣打开一部分作为调节流量的节流阀使用。
- 8) 做好安装试车记录，以备后用。

2、操作规程

- 1) 开启阀门前，要查看法兰连接螺栓、中法兰螺栓有无松动和失效、驱动装置接线是否正常、管路压力表是否正常、查看前班记录是否正常。
- 2) 慢慢开启阀门，当阀门开启 10%时，先停留 1~5 秒，查看阀门工作是否正常，当确定正常后，继续开启阀门，直到阀门全开为止。
- 3) 查看管路压力表读数，此读数是否在正常范围内。
- 4) 关闭阀门时先关闭阀门到 80%，然后慢慢关闭阀门，直到全关为止，查看阀门有无异常，螺栓是否紧固，驱动装置是否正常。
- 5) 记录本班阀门工作状态，切断电源，做好交接工作。

七、故障排除

序号	故障	故障产生原因	故障排除方法
1	中法兰连接面泄漏	密封件失效	换密封件
		螺栓拧紧力不够	均匀拧紧各螺栓
		密封件材料选择不当	选择合理材料做密封件
		介质工作压力太高	管路上要配置安全阀
2	端法兰连接面泄漏	密封件失效	换密封件
		螺栓拧紧力不够	均匀拧紧各螺栓
		密封件材料选择不当	选择合理材料做密封件
		介质工作压力太高	管路上要配置安全阀
		管路附加给阀门过重载荷	给管路加以支撑点以卸载
		管路法兰和阀门法兰通径不同	换管路法兰为标准法兰
3	填料函泄漏	填料失效	换填料
		阀杆和阀体、阀杆和压盖、压盖和阀体之间间隙太大	减少间隙
4	密封面泄漏	管件给阀门过大外载而变形	给管路加以支撑点以卸载
		关闭操作力不够	加大操作力
		未关到位	关到位
		密封面失效	研磨密封面
		密封面变形	研磨密封面
阀门流向装反	阀门重新安装		
5	阀门流量不	阀门流阻太大、流道不畅通	改变流道形状，改善表面质量



	够	口径太小	更换合理口径阀门
		压力太小	给管路增加压力
6	阀门关闭不到位	密封件磨损	增加关闭行程
		驱动装置限位失灵	调整限位挡块
		驱动装置力量不够	增大驱动装置型号
7	阀门打不开	驱动装置力量不够	增大驱动装置型号
		管路介质压力太大	配安全阀
		驱动装置故障	修理驱动装置
8	活塞往复失灵	O型圈磨活塞杆变形	更换O型圈
			更换活塞杆
9	回讯器失灵	回讯器顶杆与活塞上下两 endpoint 有差距 或回讯器零件损坏	调整回讯器顶杆
			更换回讯器