

PZ673 系列 气动浆液阀 产品使用说明书



上海乐汇泵阀制造有限公司
SHANGHAI LEHUI PUMP VALVE MANUFACTURE CO., LTD.

地址： 中国上海市奉贤区青村镇南奉公路2258号 邮编： 201414

电话： 021-57578588

传真： 021-57575087

PZ673 系列气动浆液阀

一、概述

PZ673-6、10、16 系列气动浆液阀是我公司生产的系列控制阀门之一。该产品在生产与应用过程中不断消化与吸收国内外类似产品结构及制造工艺的先进特点。不断提高产品的科技含量，从一些技术细节着手，完善了阀门的综合性能。该产品通过配用电磁阀等附件可以完成开、关两位置的自动控制的自动控制。用户可根据实际需要进行选择。

PZ673 系列气动浆液阀品种齐全。主体采用铸铁、铸铜、不锈钢等。通径从 DN50-DN1000。产品广泛用于化工、煤炭、制糖、污水、造纸等领域，是一种理想的密封阀门。特别适合于造纸行业在管道上作调节和节流作用。公司将为客户提供完美的产品与优质的报务。以我们的实力与你们的智慧其创灿烂的未来。

二、主要结构与特点:

本阀主要由左、右阀体、U 型密封圈、闸板、钢螺母、阀杆、支架、手轮等件组成，阀门启闭靠旋转手轮来完成，顺时针旋转时，阀门关闭；反之为开放。本阀可安装电动装置，气动装置，齿轮装置。

本阀结构特点:

- 1、 采用对夹式结构，体积小，重量轻。
- 2、 完全敞开的通道，可以防止介质在阀内沉积。
- 3、 新研制的 U 型密封圈，可以保证阀门的良好密封性。
- 4、 闸板的外密封，则是通过嵌在阀体内只有弹性的密封条来实现，并可借助 F 螺钉，压板进行调整
- 6、 流阻小。
- 7、 安装维修方便。

三、主要零件材料:

序号	零件名称	材料	序号	零件名称	材料
1	阀体	HT250	5	支架	
2	密封圈	橡胶（注 1）	6	阀杆	
3	闸板	不锈钢（注 2）	7	螺母	ZHMn58-2-2
4	密封条	聚四氟乙烯	8	手轮	QT40-17

注 1：橡胶的牌号取决于介质和温度。 2：闸板材质取决于介质成分。

3、气缸是以压缩空气为介质，将其能量转换成机械能，实现直线运动的装置，是广泛应用于各种气动系统的执行元件，是实现工业自动化的基础元件。

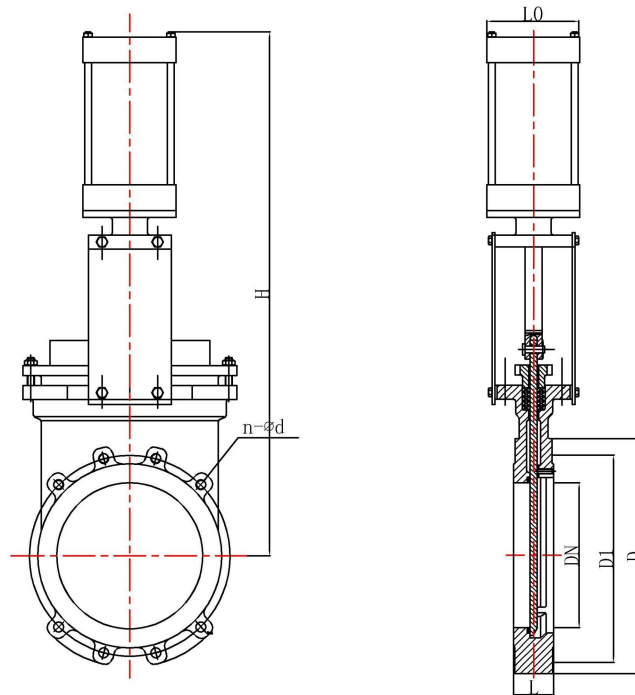
四、性能规范:

公称通径 DN (mm)	50~300	350~450	500~1000
公称压力 PN (MPa)	1.0	1.0	1.0
强度试验压力 (MPa)	1.5	1.5	1.5
密封试验压力 (MPa)	1.1	1.1	1.1
介质温度	≤120℃		
介质	煤浆、煤粉、泥浆、糖浆、污水		

五、技术参数：

气缸内径 (mm)		40	50	63	80	100	125	160	200	250
理论活塞作用力 (N) (以工作压力为 0.4MPa 时为准)	推力	490	760	1215	1960	3077	4800	7569	12308	19227
	拉力	410	680	1030	1770	2675	4400	7379	10035	18463
工作介质	经净化含油雾压缩空气									
工作压力 (MPa)	0.15—1									
环境温度 (°C)	-10—+80									
相对湿度	95									
活塞运动速度 (mm/g)	50—500									
耐久性 (KM)	600									

六、PZ673 系列气动浆液阀主要外形及连接尺寸



公称通径 (mm) DN	L		D	D1	L0	H	n-d	kg
	PN0.6	PN1.0						
50	43	43	125	100	115	430	4-M16	20
65	46	46	145	120	115	490	4-M16	22.5
80	46	46	160	135	150	530	4-M16	29.5
100	52	52	180	155	150	600	4-M16	35
125	56	56	210	185	190	650	4-M16	46.5
150	56	56	240	210	190	720	4-M16	52.5
200	60	60	295	265	230	860	4-M20	67.5
250	70	70	350	318	280	1020	8-M20	85
300	70	80	400	368	350	1170	8-M20	125
350	80	90	460	430	350	1280	10-M20	175
400	90	120	515	482	350	1570	10-M24	270
450	90	120	565	532	350	1610	14-M24	325
500	100	130	620	585	350	1730	14-M24	430
600	100	140	725	685	430	2120	14-M27	580

七、PZ673-10 系列气动浆液阀产品故障与维修方法：

故障	位置		原因	措施	
泄漏	上漏	横向密封	预应力太小，工作压力大于调整。	1 重调横向密封的预应力。松开调整钉背线 2-3，在两侧均匀拧紧调整螺钉，利用感觉小心拧至密封，但不得拧的过紧重。	
				2 重调横向密封的预应力。	
				3 更换四氟条。	
				4 使阀门牌开启位置，除去污垢后清洗闸板，薄薄地涂上一层油脂，开启几次后按 1 调整横向密封的预应力。	
				5 拆卸阀门，清洗闸板，装入新的横向密封。	
	外漏	闸板前面	阀体上螺栓松动。	6 在安装状态拧紧阀体上的螺栓，一般情况下拧紧螺纹一圈即可。	
		阀体四周	阀体螺栓松动。	7 首先将法兰与法兰间的连接螺栓拧紧，然后拧紧阀体上的螺圈。	
				8 更换新的 U 型密封圈。	
	内漏	边水孔周边	密封圈损坏，闸板上有污垢。	9 处理方法 4、7 或 8 种。	
操作力增大	横向密封		横向密封预应力太大（这种现象在工作压力较低时更为明显）。	10 重新调整横向密封的预应力，使闸板位于两片阀体之间距离两侧阀体的闸板均匀。	
				11 松开横向密封的背母与调整螺丝，使闸板上下移动几次，然后按重调横向密封预紧力的方法调整。	
	闸板		闸板一侧或两侧表面有污垢。	12 按 4 或 5 措施处理。	
	阀杆与阀杆螺母		干磨擦行动。	13 阀杆螺纹图油，并通过油咀嘴注油。	
	操作位置				14 松开横向密封，一边升降阀门，一边用橡胶布头或类似工具轻轻叩打阀门。
					15 松开阀体螺栓。
16 清洗闸板，涂油并按第（13）种处理。					
17 拆下阀门，清洗零件，更换已损坏零件。					
横向密封				18 拨动阀在正常 4-5 公斤压力难开难关时，先松开横向密封的背线和高速螺丝，在将气压提至 7-8 公斤，升降几次最后按相应方法调整横向密封。	