

ZSSN 系列 电动双座调节阀 产品使用说明书



上海乐汇泵阀制造有限公司
SHANGHAI LEHUI PUMP VALVE MANUFACTURE CO., LTD.

地址： 中国上海市奉贤区青村镇南奉公路2258号 邮编： 201414

电话： 021-57578588

传真： 021-57575087

ZSSN 系列电动双座调节阀

一、概述

ZSSN 系列电子式电动双座调节阀是由 3810L 系列电子式电动执行机构和双座调节机构组成。电动执行机构内有伺服系统，无须另配伺服放大器，有输入讯号及电源即可控制动转，连线简单，调节机构阀芯采用顶导向，适用于对泄漏量要求严格，阀前后压差低及有一定粘度和含有纤维介质的场合。

电动薄膜双座调节阀具有结构简单、允许压差大、动作可靠等优点，适用于密封要求不严的场合。

二、主要技术参数

公称通径 DN (mm)	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
额定流量系数 Kv	10	16	25	40	63	100	160	250	400	630	1000	1600
公称压力 PN (MPa)	1.6、4.0、6.4(常温)、-20~+450(中温)、-250~60(低温)											
行程 L (mm)	16	25		40			60		100			
动作速度 mm/S	10	16		25			40		60			
流量特性	直线、等百分比											
介质温度℃	-20~+200、-40~+250(常温)、-20~+450(中温)、-250~-60(低温)											
法兰尺寸	铸铁法兰尺寸按 JB78-59 铸铁法兰尺寸按 JB79-59											
法兰型式	法兰密封面型式按 JB77-79，铸铁法兰按光滑式，铸钢法兰按凹式，低温按榫槽式											
阀体材质 PN (MPa)	0.6	低温-250~-60℃、ZG1Cr18Ni9Ti(-196℃)、CF8M(-250℃)										
	1.6	常温-20~200℃、WCB、CF8、CF8M										
	4.0	常温-20~200℃、WCB、ZG1Cr18Ni9Ti										
		中温-4~450℃、WCB、ZG1Cr18Ni9Ti、CF8、CF8M										
6.4	低温-250~-60℃、ZG1Cr18Ni9Ti(-196℃)、CF8M(-250℃)											
阀芯材质	1Cr18Ni9											
上阀盖型式	普通式(常温型)，热片式(中温型)											
可调比 R	30: 1											

注：可为用户提供 ANSI、JPI、JIS 等国外法兰标准的产品，结构长度也可按用户封面 要确定。

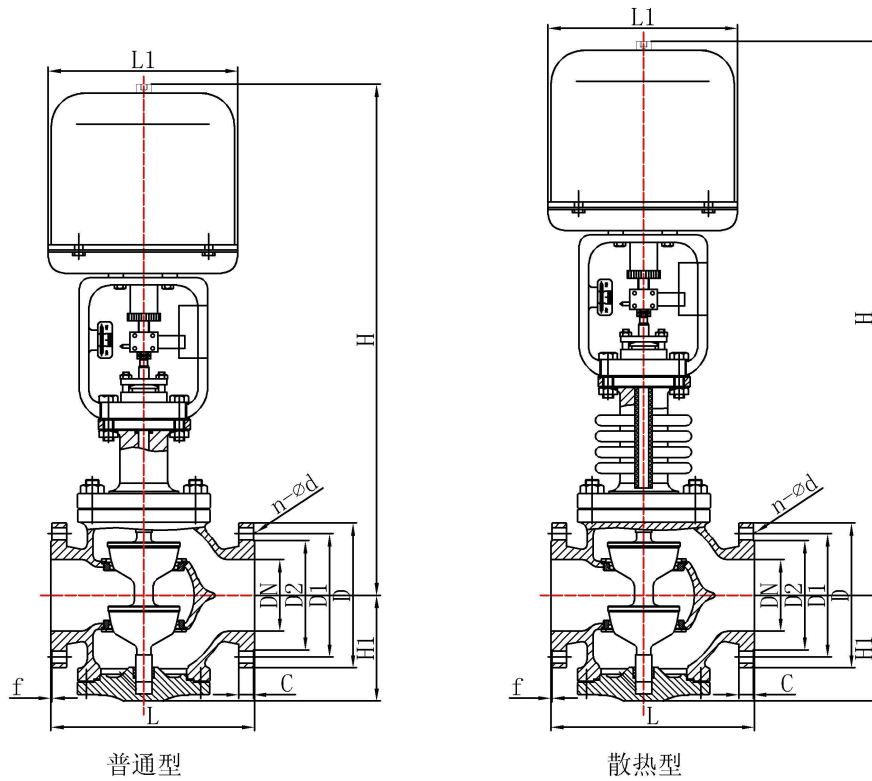
三、性能指标

项目		技术性能指标	
基本误差%		±2.5	
回差%		2.5	
死区%		1.0	
始终点偏差%	±2.5	始点	±2.5
	±2.5	终点	±2.5
	±2.5	始点	±2.5
	±2.5	终点	±2.5
额定流量系数误差%		±2.5	
允许泄漏量 L/h		10^{-4} × 阀的额定容量	

四、允许压差

公称通径	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
允许压差 PN(MPa)	《公称压力》										4.0	3.4

五、ZSSN 系列电动双座调节阀外形尺寸



1、ZSSN- 1.6MPa (16bar)

公称通径	结构长度	连接尺寸							外形尺寸		
		L0	D	D1	D2	f	C	n-d	H1	普通型 H	散热型 H
DN 25	L 185	225	115	85	65	2	14	4-14	120	440	590
32	200	225	135	100	78	2	16	4-18	120	445	600
40	220	225	145	110	85	2	16	4-18	140	480	630
50	250	225	160	125	100	2	16	4-18	145	480	630
65	275	225	180	145	120	2	18	4-18	190	610	780
80	300	225	195	160	135	2	20	8-18	210	620	780
100	350	225	215	180	155	3	20	8-18	220	620	800
125	410	310	245	210	185	3	22	8-18	270	800	1010
150	450	310	280	240	210	3	24	8-23	280	800	1020
200	550	310	335	295	265	3	26	12-23	320	800	1030
250	640	310	405	355	320	3	30	12-25	450	810	1050
300	720	310	460	410	375	3	30	12-25	465	840	1100
350	800	310	520	470	435	3	34	16-25	546	920	1240
400	1100	310	580	525	485	4	36	16-30	680	1270	1420

六、调节阀的安装

调节阀安装不符合要求而出故障会造成巨大的浪费，反之，安装得当，可保证正常开工并可延长使用寿命。减少维修工作量和获得良好的系统控制性能。

1、安装调节阀总体上应考虑以下方面：

(1)、安全：安装过程中人员和设备的安全。

(2)、控制性能：配管系统压力损失应与计算调节阀尺寸时所考虑的压力损失一致，以保证所需的流量特性。进出口应尽量保证足够的直管段。

(3)、安装位置：应有足够的空间便于操作人员手动操作（包括旁路操作）以及保证调节阀和附件的就地拆卸和维修的可能性。

(4)、调节阀组：一般在工艺过程配管中均安装切断阀的旁路阀与调节阀配成阀组，以适应设备连续操作的需要。维修调节阀时用切断阀隔离。用旁路阀调节。下面图 3 中推荐四种调节阀组布置方式。

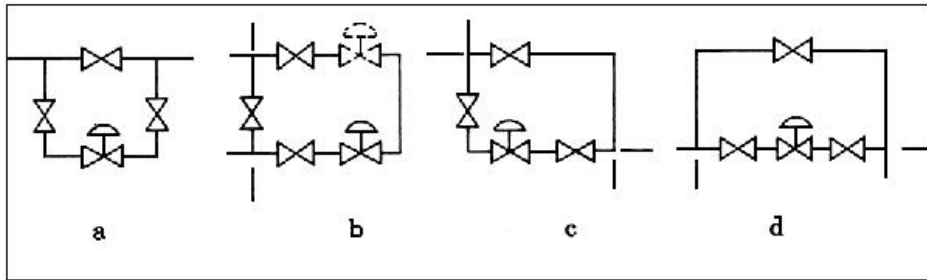


图 3 b 方式中调节阀亦可装在虚线位置

2、安装人员首先应认识到调节阀是一种精密的仪器设备，不准碰撞跌摔，以免损坏。具体注意以下几点：

(1) 阀最好正立垂直安装在管道上。阀自重较大和有震动场合应加支承架。

(2) 阀体要避免因前后配管或调和的法兰严重不同轴而受到过大的应力。

(3) 在初次开工前和停工检修后应先冲洗配管系统后装调节阀。或在阀前安装过滤器。

(4) 必按照阀体上流动方向的箭头安装调节阀。