

ZJHF/H系列 气动薄膜三通调节阀 产品使用说明书



上海乐汇泵阀制造有限公司
SHANGHAI LEHUI PUMP VALVE MANUFACTURE CO., LTD.

地址： 中国上海市奉贤区青村镇南奉公路2258号 邮编： 201414

电话： 021-57578588

传真： 021-57575087

ZJHF/H系列气动薄膜三通调节阀

一、概述

ZJHF/H 系列气动薄膜三通调节阀有合流和分流两种作用方式。阀芯结构采用圆筒薄壁窗口，并采用阀芯侧面导向。三通阀在某些场合可以替代两个二通阀和一个三通接管而得到广泛应用，常用于热交换器的两相调节，也可用于简单的配比调节。

二、主要技术参数

公称通径 DN (mm)	合流	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
	分流						80	100	125	150	200	250	300
额定流量系数 Kv	合流	8.5	13	21	34	52	85	135	210	340	535	800	1260
	分流	8.5	13	21	34	52	85	135	210	340	535	800	1260
公称压力 PN (MPa)	1.6		4.0		6.4								
行程 L (mm)	16	25	40		60		100						
流量特性	直线												
介质温度℃	-20~+200、-40~+250 (常温型)、-40~+450 (中温型)												
法兰尺寸	铸铁法兰尺寸按 JB78，铸钢法兰尺寸按 JB79												
法兰型式	法兰密封面型式按 JB77，其中铸铁法兰按光滑式，铸钢法兰按凹式												
阀体材质	HT200、WCB、ZG1Cr18Ni9Ti												
阀芯材质	1Cr18Ni9												
上阀盖型式	普通式 (常温型)，热片式 (中温型)												
可调比 R	30: 1												

三、执行机构主要技术参数

型号	A ZMB-23	A ZMB-34	A ZMB-45	A ZMB-56
有效面积 mm ²	400	630	1000	1600
行程 mm	16, 25	40	60	100
弹簧范围	20~100; 40~200; 20~60; 60~100; 80~240			

四、性能指标

项目		不带定位器	带定位器
基本误差%		±6	±1.5
回差%		5	≤1.5
死区%		4	≤0.6
始终点偏差%	气开	始点	±1.5
		终点	
	气关	始点	
		终点	
额定行程偏差%		±2.5	
允许泄漏量 1/h		10 ⁻³ ×阀额定容量	

注：一般均应带定位器

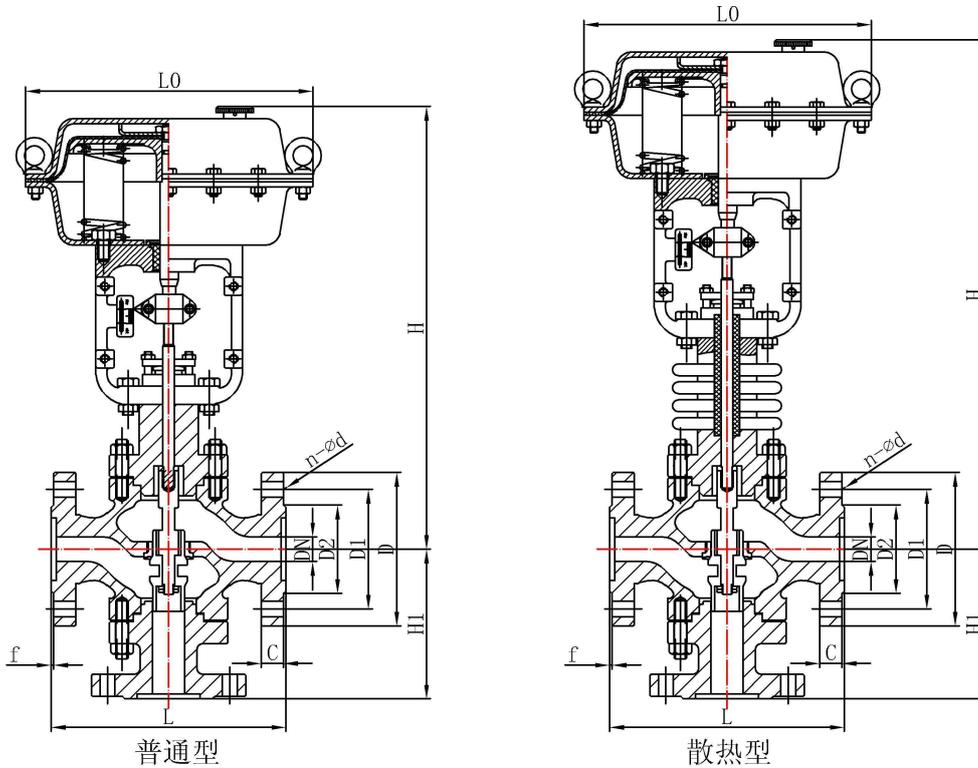
五、允许压差

气源压力 MPa	弹簧范围 MPa	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
0.14MPa	20~100	1220	750	500	300	300	200	120	120	80	50	50	25

六、主要零件材料

零件名称	材料	温度范围℃
阀体 上、下阀盖	HT200	-15~+200℃
	WCB	-29~+250℃
	ZG1Cr18Ni9Ti	-40~+550℃
阀座、阀芯、阀杆	1Cr18Ni9	-40~+550℃
密封垫	橡胶石棉板	
	不锈钢缠绕垫	
填料	聚四氟乙烯	
上、下膜盖	A3 钢板	
螺栓、螺柱	35 CrMoA	
螺母	35	
支架、顶盘	HT200、WCB、ZG1Cr18Ni9Ti	
压缩弹簧	60Si2Mn	
波纹薄膜	5860 胶夹 480D 尼龙 66 网眼布	

八、ZJHF/H 系列气动薄膜三通调节阀外形尺寸



1、ZJHF/H-1.6mpa 连接尺寸

公称通径	结构长度	连接尺寸	外形尺寸	
			合流	分流

DN	L								H1	普通型	散热型	H1	普通型	散热型
		L0	D	D1	D2	f	C	n-d		H	H		H	H
25	185	325	115	85	65	2	14	4-14	140	615	763	140	615	763
32	200	325	135	100	78	2	16	4-18	150	622	773	150	622	773
40	220	325	145	110	85	2	16	4-18	160	625	776	160	625	776
50	250	325	160	125	100	2	16	4-18	180	640	791	180	640	791
65	275	410	180	145	120	2	18	4-18	200	861	1024	200	861	1024
80	300	410	195	160	135	2	20	8-18	210	879	1042	225	885	1050
100	350	410	215	180	155	3	20	8-18	220	873	1036	245	900	1060
125	410	495	245	210	185	3	22	8-18	260	1029	1244	285	1050	1265
150	450	495	280	240	210	3	24	8-23	280	1046	1261	305	1060	1275
200	550	495	335	295	265	3	26	12-23	320	1075	1290	350	1105	1320
250	635	600	405	355	320	3	30	12-25		1451	1320		1525	2800
300	720	600	460	410	375	3	30	12-25		1512	1560		1545	1820

九、调节阀的安装

调节阀安装不符合要求而出故障会造成巨大的浪费，反之，安装得当，可保证正常开工并可延长使用寿命。减少维修工作量和获得良好的系统控制性能。

1、安装调节阀总体上应考虑以下方面：

(1)、安全：安装过程中人员和设备的安全。

(2)、控制性能：配管系统压力损失应与计算调节阀尺寸时所考虑的压力损失一致，以保证所需的流量特性。进出口应尽量保证足够的直管段。

(3)、安装位置：应有足够的空间便于操作人员手动操作（包括旁路操作）以及保证调节阀和附件的就地拆卸和维修的可能性。

(4)、调节阀组：一般在工艺过程配管中均安装切断阀的旁路阀与调节阀配成阀组，以适应设备连续操作的需要。维修调节阀时用切断阀隔离。用旁路阀调节。下面图 3 中推荐四种调节阀组布置方式。

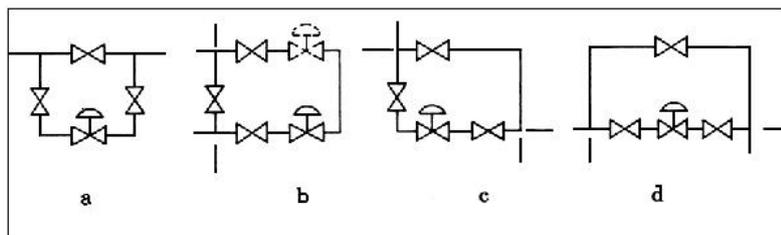


图 3 b 方式中调节阀亦可装在虚线位置

2、安装人员首先应认识到调节阀是一种精密的仪器设备，不准碰撞跌摔，以免损坏。具体注意以下几点：

(1) 阀最好正立垂直安装在管道上。阀自重较大和有震动场合应加支承架。

(2) 阀体要避免因前后配管或调和的法兰严重不同轴而受到过大的应力。

(3) 在初次开工前和停工检修后应先冲洗配管系统后装调节阀。或在阀前安装过滤器。

(4) 必按照阀体上流动方向的箭头安装调节阀。