

FLX/S 系列
手动放料阀
产品使用说明书



上海乐汇泵阀制造有限公司
SHANGHAI LEHUI PUMP VALVE MANUFACTURE CO., LTD.

地址： 中国上海市奉贤区青村镇南奉公路2258号 邮编： 201414

电话： 021-57578588

传真： 021-57575087

FLX/S 系列手动放料阀

放料阀

放料阀主要用于反应器，储罐和其它容器的底部排料，借助于阀门底部法兰焊接于储罐和其它容器的底部，因此消除工艺介质通常在容器出口的残留现象。放料阀根据实际情况的需要，放底结构设计为平底型，阀体为V型，并提供提升和下降两种工作方式阀瓣。阀体内腔装有耐冲刷、耐腐蚀的密封圈，在开启阀门瞬间，可以保护阀体不被介质冲刷、腐蚀，并对密封圈进行特种处理，使表面硬度达到HRC56~62，具有高耐磨、耐腐蚀的功能。阀瓣密封根据需要是封面均堆焊有硬质合金，密封副采用线密封，保证密封的可靠性，并可防止结疤。同时，采取短行程阀瓣的设计。在化工、石油、冶金、制药、农药、染料、食品加工等行业广泛使用。各种操作方式，例如手动，气动（弹簧复位式，双作用式、带手轮和不带手轮），电动，液动，齿轮等。

主要设备性能

（一）、耐腐蚀性

- 1、使用介质如水、丙酮、酒精、氨、碳酸钡、苯（WCB材质的最低用温度为-290℃，最高温度为425℃。）
- 2、使用介质如颗粒、油品、纸浆、二氧化碳气（不锈钢材质的最低使用温度为-100℃，最高使用温度为232℃。）
- 3、严禁使用含氟离子液体（如HF等）也不能用强碱及磷酸（温度>150℃ 浓度>30%）。

（二）、不锈钢的一般工作温度：≤150℃

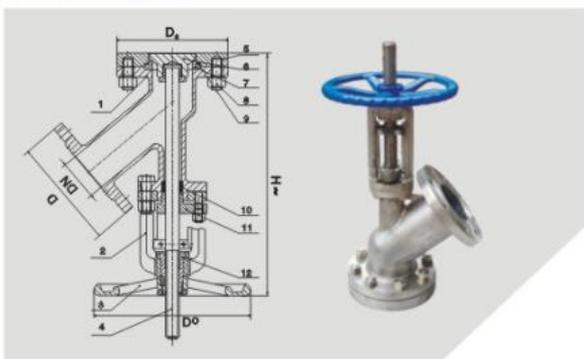
（三）、压力范围：0.6~2.5MPa

（四）、通径范围：25~250mm

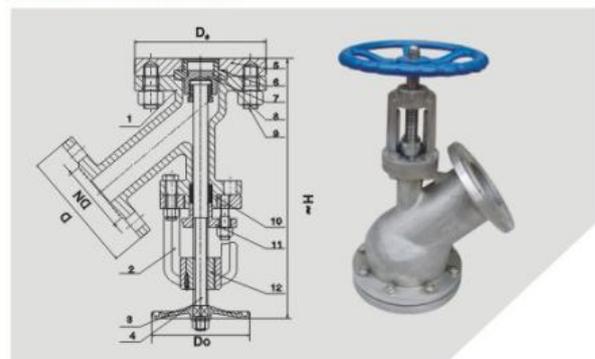
主要零件材料

1	阀体、
2	支架：ZG1Cr18N9Ti、CF8(304)、CF3(304L)、ZG1Cr18Ni12M02Ti、CF8M(316L)、WCB。
3	手轮：可锻铸铁 球墨铸铁 或钢。
4	阀杆、
5	法兰：1Cr18Ni9Ti、0Cr18Ni9(304)、00Cr19Ni11(304L)、1Cr18Ni12M02Ti、2Cr13、1Cr18Ni12M02Ti、0Cr17Ni12M02(316)、00Cr17Ni14M02(316L)。
6	阀瓣、
7	密封圈、
8	螺柱、螺母：1Cr17Ni2、35CrMoA、1Cr18Ni9Ti、45
9	垫片、
10	填料：聚四氟乙烯片、柔性石墨环、柔性石墨垫
11	填料压盖：WCB、1Cr18Ni9Ti、0Cr18Ni9(304)、00Cr19Ni11(304L)、1Cr18Ni12M02Ti、2Cr13、0Cr17Ni12M02(316)、00Cr17Ni14M02(316L)
12	阀杆螺母：铜

上展放料阀



下展放料阀



主要外形尺寸 (法兰尺寸按JB79PN1.6MPa)

口径 DN(mm)	上 展 示				下 展 示			
	D	D _s	H	D _o	D	D _s	H	D _o
25	115	115	270	160	115	135	225	160
32	135	135	285	160	135	145	300	160
40	145	145	355	180	145	160	340	180
50	160	160	370	180	160	180	345	180
65	180	180	465	220	180	195	425	220
80	195	195	480	250	195	215	445	250
100	215	215	590	280	215	260	535	280
125	245	245	730	300	245	280	585	300
150	280	280	775	320	280	335	665	320
200	335	335	900	360	335	405	800	360
250	405	405	1035	500	405	460	945	500

维护保养和安装使用注意事项

- 1、阀门应整齐地存放在通风干燥日的库房内，严禁堆置或露天存放，阀门通径两端须用盲板堵塞。
- 2、安装前须仔细检查阀门，并清除阀门内在运输、存放过程中造成的损害。
- 3、在安装时应注意各部的螺丝受力是否平衡、升降（活动）是否灵活。
- 4、阀门应安装在无剧烈震动和冲击的地方，以及使用阀门无损害的场地。
- 5、出料当受阻塞时，可以使用金属杆或硬性工具疏通，要注意使用金属杆或硬性工具不要损害阀瓣和密封圈接触面。
- 6、应尽量避免酸碱介质交替使用（除中和反应介质），以免缩短寿命。
- 7、根据介质性能及使用期，应经常检查阀体顶部四氟密封圈和孔板部的四氟薄片。如发现损坏应及时更换再使用。
- 8、若发现阀门面有损坏时应立即停用，可用专门材料修补患处，或委托有关生产单位生产。

可能发生的故障、原因及消除方法：

可能发生的故障	发生故障的原因	消除方法
1、法兰连接部分泄漏	1、法兰连接螺栓没有拧紧或松紧不均匀。	1、将螺栓松开重新均匀拧紧。
	2、垫片失效。	2、更换垫片。
	3、法兰密封面间有污物。	3、卸下清洗法兰。
2、填料函泄漏	1、填料不松或填料压盖压偏。	1、应将填料压盖均匀地压紧。
	2、填料失效。	2、更换新填料。
3、密封面泄漏	1、密封面间附有污物。	1、清洗密封面。
	2、密封面有损伤。	2、重新修磨
4、阀杆转动不灵活	1、填料压得太紧。	1、调整填料松紧度。
	2、阀杆与阀杆螺母间有杂物卡阻，螺纹部分损坏。	2、拆开清洗或修复螺纹损坏部分。
	3、电动装置出现故障。	3、按说明书检查并修复。